

目 录

安灯系统设计理念

网页端管理(管理员)

安灯安装

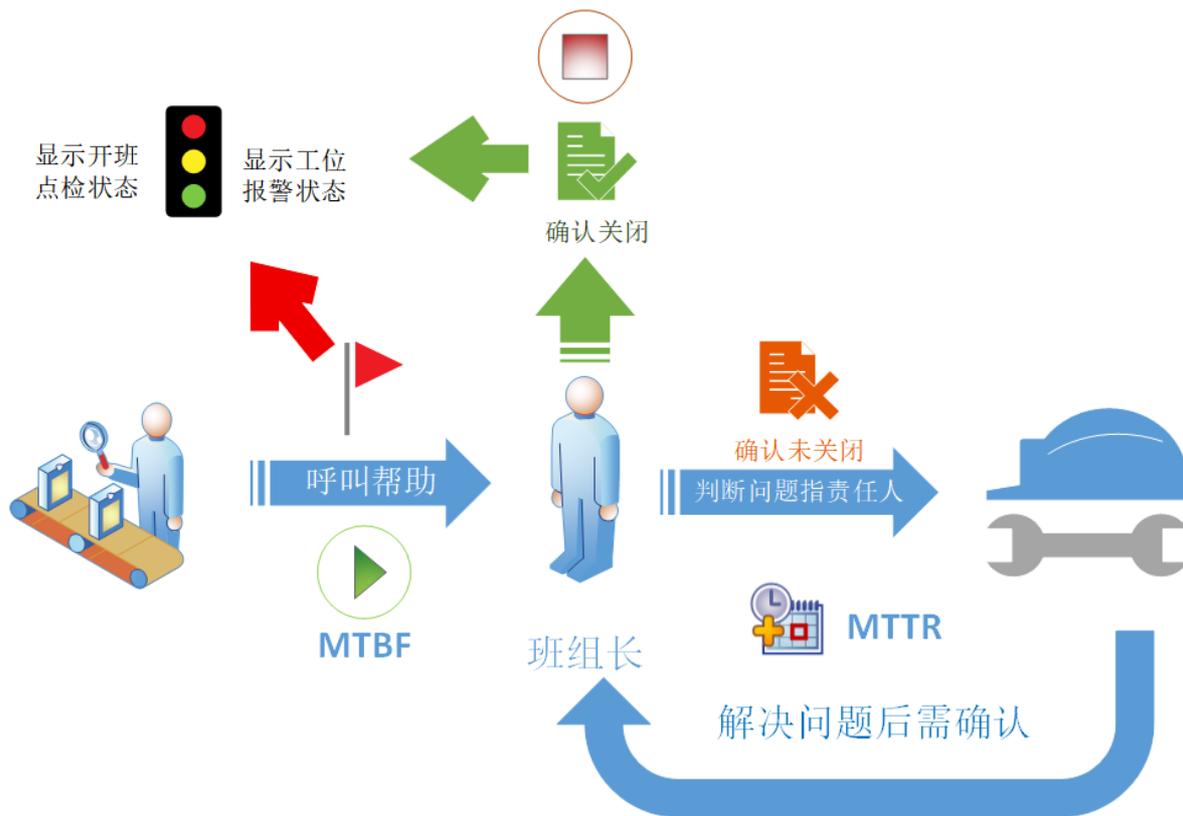
安灯设置

Andon看板

报表

安灯系统设计理念

Andon系统设计



智能硬件

智能三色灯，用于显示当前工位状态

安灯系统设计理念

无线连接，220V电源



Andon按钮，用于产线员工提报异常

无线连接，充电锂电池，充电1次，每天使用，理论运行3个月



网页端管理(管理员)

网页端管理(管理员)

安灯安装

按钮盒安装

小程序扫码安装

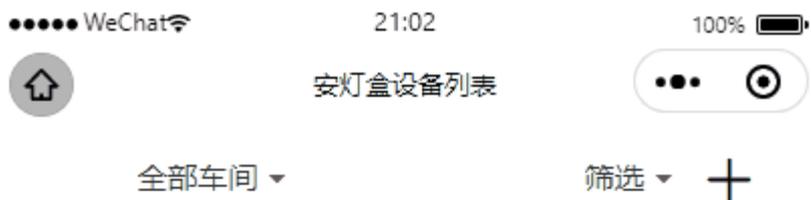
进入小程序首页的按钮盒列表，点击进入



点击【+】扫码安灯盒子二维码



扫码后选择对应绑定工位，点击确定即可完成绑定



三色灯安装

进入安灯盒列表，进入对应的安灯盒，扫码三色灯二维码进行绑定

1个按钮盒可以绑定多个三色灯，按钮盒提报后所有三色灯都会亮



安灯盒设备列表



全部车间 ▾

筛选 ▾ 

- | | |
|---|-----------|
|  863488050144008 | 压接 > |
|  863488050144115  | PCAP > |
|  863488050147340 | PLC > |
|  867435054457114 | CVD > |
|  863488050147324 | PLC > |
|  867435054456108 | 组装 > |
|  867435054457346  | 投入洗净 > |
|  867435054457361 | CVD > |
|  867435054460373 | PLC > |
|  867435054455887 | DE > |
|  867435054457130  | P检 C4外观 > |



同理，通过三色灯也可以绑定按钮盒

1个三色灯可以绑定多个按钮盒，任意按钮盒提报后该三色灯都会亮

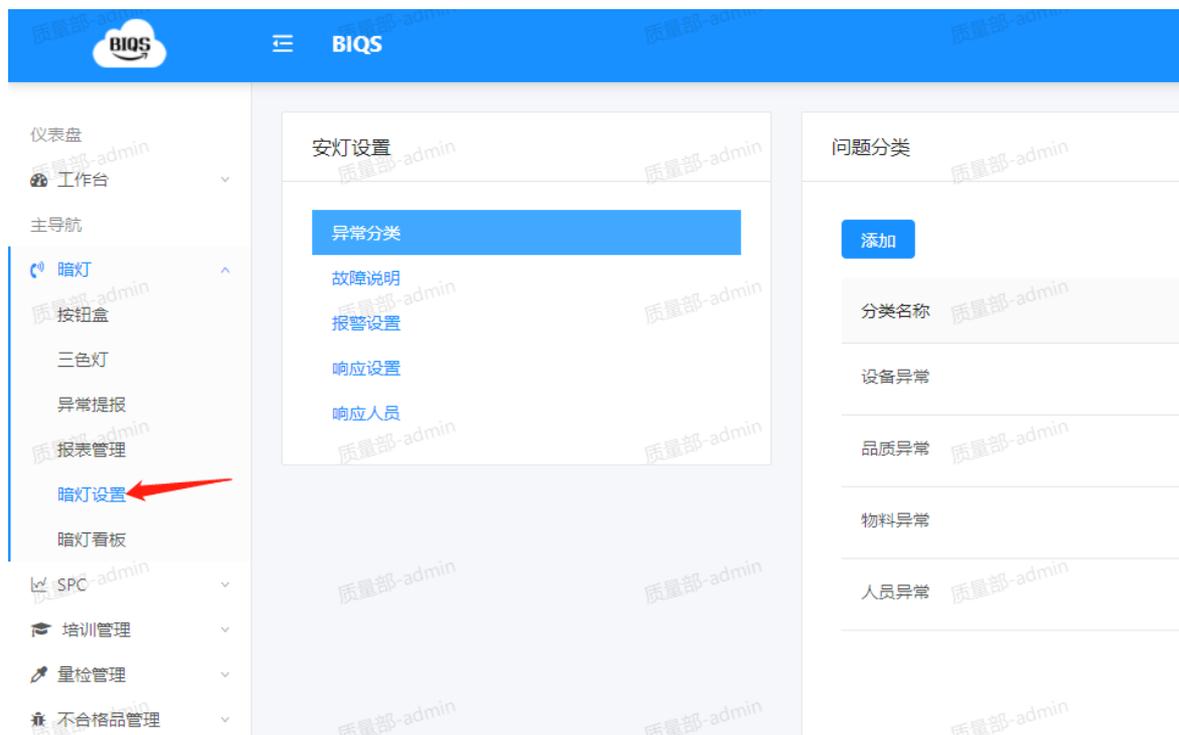
安灯设置

安灯设置

异常分类

自定义添加异常分类

一般分为：设备异常，品质异常，物料异常，人员异常，...



故障说明

批量导入故障说明，此项为可选项



报警设置

1. 状态:

安灯步骤对应的状态，系统默认从0到5对应的状态文字描述，无需修改安灯步骤对应的状态，系统默认从0到5对应的状态文字描述，无需修改

2. 设备提示内容

可以自定义对应步骤（状态）下安灯硬件盒子所发出的声音内容。

3. 电话提示内容

可以自定义对应步骤（状态）下通知责任人后电话内的提示内容。

4. 升级时间

可以自定义对应步骤（状态）下责任人未采取下一步促使的升级时间。

报警设置

可以自定义提示内容，任意位置插入工位信息请输入\${station}

步骤码	状态	设备提示内容	电话提示内容	升级时间 分钟	操作
0	工位提报后	\${station}呼叫帮助	呼叫帮助	5	编辑
1	问题确认待处理	\${station}问题确认	有异常等待确认	5	编辑
2	问题处理	问题处理中	有异常等待处理	5	编辑
3	处理完评价	处理完成，待评价!	有异常等待评价	5	编辑
4	问题转发	问题转发	有异常等待处理	5	编辑
5	评价完成	问题关闭	异常已关闭	5	编辑

响应设置

响应设置

添加响应组 (设置多个工位生成二维码,同时提报给同一个人)

1.在工厂设置=>班次管理中添加班次。2.添加响应组名称,任意选择多个工位,保存后双击生成二维码,扫码绑定对应的响应人

添加

响应组名称	工位	操作
模板车间	PLC、压接	编辑 删除
886工位	配向印刷	编辑 删除
制造车间	CVD	编辑 删除
EDS	A-Test、PLC	编辑 删除

添加相应组

一般归属同一个响应人的多个工位创建一个响应组,创建完后双击改响应组可以生成二维码,下载该二维码张贴在适当位置,用于响应人员交接班扫码,如影响时间段无变化,则无需扫码。

自定义响应组名称,是工位多选后的总称

响应组名称:

工位: 车载OQC × 模组OQC × ▼

取消 确定

双击响应组生成二维码

安灯设置

响应设置

① 添加响应组 (设置多个工位生成二维码,同时提报给同一个人)
1.在工厂设置=>班次管理中添加班次。2.添加响应组名称,任意选择多个工位,保存后双击生成二维码,扫码绑定对应的响应人

添加

响应组名称	工位	操作
模板车间	PLC、压接	编辑 删除
886工位	配向印刷	编辑 删除
制造车间	CVD	编辑 删除
EDS	A-Test、PLC	编辑 删除
特特	A-Test、PLC	编辑 删除
zzz	P检 C4外观	编辑 删除
demo	组装	编辑 删除
车载/模组响应组	车载OQC、模组OQC	编辑 删除

< 1 >

更改班次响应人扫描二维码

扫描对应的响应组后会出现选择班次,响应组内包含了创建时候的工位,选择对应的班次后点击切换成呼叫我,后面一旦在对应班次内有对应工位的安灯报警,系统会通知对应的第一响应人。



响应人员

这里列出所有用手机自助绑定完的相应人与响应组的对照关系，也可以通过此页面增加修改或删除对应关系

响应人员

① 设置响应人员
(选择对应的响应组,绑定对应的响应人)

添加

响应人	倒班	工位组	操作
周志晨	白班	上料车间	编辑 删除
管理员	晚班	上料车间	编辑 删除
管理员	白班	模板车间	编辑 删除
系统测试人员1	晚班	模板车间	编辑 删除
管理员	白班	友华车间	编辑 删除
管理员	晚班	友华车间	编辑 删除
管理员	白班	886提报	编辑 删除

Andon看板

安灯看板



报表

报表

MTBF



MTBF

平均维修时间 (MTTR) 统计分析

资产分类: 冲压 注塑机
异常分类: 7y56ru 原料 人员操作
年份: ~

展开

